

# BS 350/60 AFI-E

AUTOMATICA / AUTOMATIC

**PREMIUMline**

**IT - La segatrice automatica idraulica a controllo elettronico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.**

(02.) Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione, morsa verticale antibava sul lato di scarico.

(03.) Controllo a microprocessore; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di durata nastro, velocità rotazione in mt/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori. Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore).

(05.) Alimentatore scorrevole su guide temprate, apertura 350 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 4 mm preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale.

La versione con variatore di velocità ha motore con servoventilazione supplementare. Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico/adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati. Colonna monoblocco, (01.) carter incernierato, spazzola puliscilama, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

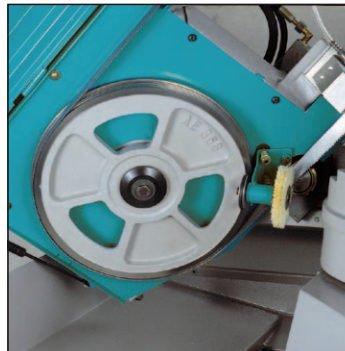
**EN - Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.**

(02.) Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side.

Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment

After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program (03.) PLC driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. (05.) Feeder with 350 mm opening, maximum single stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.

Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy. The version with electronic Inverter for variable blade speed has an additional servo-ventilation. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table with guide for cut pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, (01.) blade-cleaning brush, bi-metal blade.



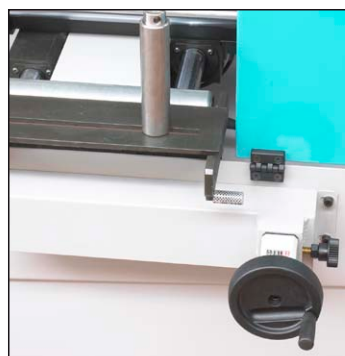
01.



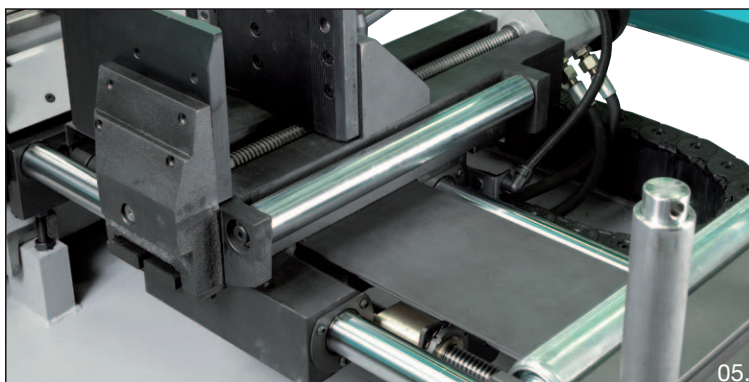
02.



03.



04.



05.



Tensione molto elevata del nastro di 1900 kg/cm<sup>2</sup>, con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.












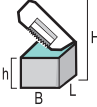
High blade tensioning 1900 kg/cm<sup>2</sup> adjustable from the front side of the sawframe with micro-switch check.



Sfido minimo 80 mm.  
Minimal scrap-end 80 mm.





SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL		
						
□ 0°	305	250	350X200	0° 300X120	3~	1 0 2
▤ 45°	250	230	230X200	max 120X 20	3~	1
▥ 60°	175	155	170X100	min		
						
1.5/1.8	37/74	H 27	840	B 1850	L 1900	H 1990
1.8	18÷100	s 0.9		L 1900	H 1990	h 880
		L 3370				



Carro avanzatore su barre cromate con piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.

Feeder movements on chrome bars, with floating adjustment to facilitate the loading of material which is not straight.



(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale

(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.