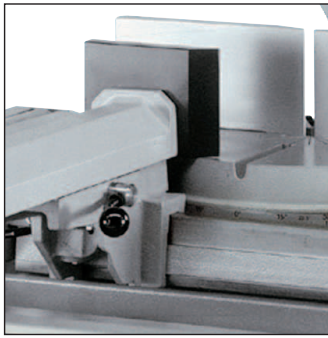
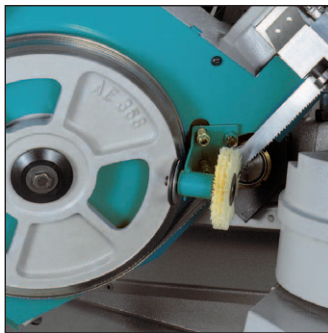


BS 350 GH AUTOCUT

BS 400 GH AUTOCUT



01.



02.



OPTIONAL

BS 350 GH

IT - Macchina molto versatile a discesa autonoma (GH) per taglio di manutenzione, piccole e medie produzioni di serie sia meccanica che di carpenteria per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Carter copri lama incernierato con pistone di supporto per rapida e facile sostituzione lama. (02.) Spazzola pulisci lama motorizzata. Elemento di connessione per piano rulli di carico con rullo di supporto da 400 mm e scivolo scarico pezzi adattabile a elemento di collegamento per piano a rulli. (01.) Morsa su guide registrabili, scorrevole trasversalmente al piano di lavoro, ad accostamento rapido. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Colonna monoblocco con serbatoio e vasca raccogli trucioli estraibile ed elettropompa per refrigerante. Interruttore magnetotermico lucchettabile, con pulsante di emergenza, bobina di minima tensione. Selettore per avvicinamento manuale (rapido o frenato regolabile) o taglio autonomo con velocità di discesa regolabile ed arresto tramite microinterruttore a fine taglio. Comando elettrico orientabile, con led di controllo e amperometro assorbimento motore. (01.) Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni, montato su ralla a rulli diam. 460 mm e cuscinetto reggisplinta precaricato. Tensione molto elevata del nastro di 1900 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

EN - Autocut bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right. Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right.

Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Steel sawframe with tubular section, pulleys 360 mm diameter. Selector for quick motion of the sawframe toward the material, then the sawframe lowers automatically with adjustable down-feed rate and the blade stops at the end of the cut. Manual lift of the sawframe after the cut. Connection for loading table equipped with roller, 400 mm wide. Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table. Adjustable bar stop, (02.) blade-cleaning brush, bi-metal blade. Orientable control box with main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Floor stand with inside room and door, removable chip collector, coolant tank and electro-pump. (01.) Wide working space 460 mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing. Blade tension 1900 kg/cm² adjustable from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke.

BS 350 GH - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	305	260	350X200	3~	1 0 2
	250	230	230X200	3~	1
	250	230	230X200		
	175	155	170X100		

1.5/1.8	37/74	H 27	606	
1.5	18÷110	s 0.9		B 1480 L 1700 H 1900 h 940
		L 3370		

BS 400 GH - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	310	280	400X250	3~	1 0 2
	280	270	300X220	3~	1
	280	270	300X220		
	210	200	200X200		

1.5/2.2	37/74	H 34	637	
2.2	18÷100	s 1.1		B 1530 L 1787 H 2240 h 940
		L 4020		