

# 601 NC F 500 F 1500



**IT -** Versione automatica a controllo numerico: memorizza fino a 99 programmi di taglio con differenti lunghezze ottenute dalla stessa barra, (01.) per tagli fino a 60° a sinistra.

(02.) Visualizzazione delle condizioni operative della segatrice, visualizzazione di velocità lama, totale pezzi da tagliare su display alfanumerico e impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse; gestione parametri macchina ed autodiagnostica per rilevazione errori; disponibili versioni multilingua. Corsa avanzatore da 550 mm (opzione 1500 mm) a movimentazione elettrica con vite a ricircolo di sfere diametro 32 mm. su guide a ricircolo di sfere. Sfrido minimo 100 mm. Lunghezza minima di taglio 30 mm. Ha l'apertura di entrambe le ganasce per agevolare il carico di materiale non perfettamente rettilineo. Arco in acciaio a sezione tubolare; piano di appoggio materiale supportato da perno centrale con cuscinetti a rulli conici precaricati. Movimentazione arco tramite due guide lineari a ricircolo di sfere fissate sul telaio girevole. Pulegge diametro 520 mm, motorizzatore monoblocco Long-Life. Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Variatore elettronico velocità lama, (03.) controllo automatico tramite tastatore delle posizioni di inizio e fine taglio; regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione; tensionamento meccanico della lama con microinterruttore di controllo/arresto immediato in caso di nastro rotto o non tensionato. (04.) Rullo di appoggio sul lato di carico e predisposizione per attacco rulliere. morsa frontale idraulica; altezza ganasce 260 mm. Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli asportabile, centralina idraulica con olio, serbatoio per refrigerante con elettropompa per lubrificazione; puliscilama a spazzola motorizzata. Interruttore generale lucchettabile, bobina di minima tensione, protezione magnetotermica, pulsante d'emergenza, sensori per chiusura carter, tensionamento lama e sovraccarico motore.

**EN -** Automatic CNC twin column bandsaw, hydraulically driven. Especially adapt to cut sections of steelwork, tubes and solids.

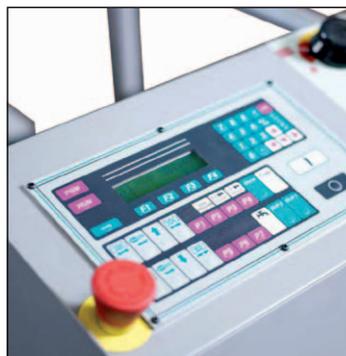
(01.) Possibility to make cuts with variable angle up to 60° to the left, with the manual shifting of the arch. Steel sawframe with tubular section; worktable supported by a central pivot with preloaded bearings. Sawframe movement onto an electrowelded column of big dimension, through two recirculating. Ballscrews linear guides. Pulley diameter 520 mm. Long-Life monobloc motoreducer. Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. Feeder 550 mm long with electric movement through recirculating ballscrews diameter 32 mm. onto linear guides. Both feeder jaws open to load bars which are not perfectly straight. Hydraulic front vices; 260 mm. jaws height - (02.) CNC driver allows to set and memorize more than 99 cutting programs, with different cutting lengths and quantities. Minimal scrap-end 100 mm Low Tension (24V) general lockable switch, minimum tension coil, magnetothermic protection, emergency button, sensors for closing the carter, blade tensioning and overloaded engine. Electronic Inverter for variable blade speed.

(03.) Automatic control of the beginning and end cut through a feeler pin; regulation of the descent of the arc and strength of the penetration through the display console; mechanical tensioning of the blade with a control microswitch, immediate stop in case of breaking down or non tensioned blade.

CNC keyboard placed onto a moving console, wide ram memory, LCD retroilluminated display, setting of the length and quantity of the cut through keyboard, with automatic repetition of the run, autodiagnostic menu to check anomalies. Connections for attaching roller table. Floor Stand with removable chip collector and feeder holder cover made of electrowelded steel. Canted blade 6°. Tension of the blade KG. 2.300 / cm<sup>2</sup>. Hydraulic Unit with oil, coolant tank with electro-pump. Motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.



02.



03.



Alta precisione di posizionamento grazie al carro avanzatore movimentato da vite a ricircolo di sfere tramite motore autorenante.

High-precision positioning tank to incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter.



L'elevata tensionatura (2300 kg/cm<sup>2</sup>) e l'inclinazione della lama (6°) migliorano l'esecuzione dei tagli anche sulle grosse sezioni.

Sawframe canted 6° allows sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates.



Variatore elettronico velocità lama di serie. Electronic Inverter for variable blade speed.



Controllo automatico tramite tastatore delle posizioni di inizio e fine taglio. Automatic control of the beginning and end cut through fast approach device.



| H 601 NC F 500 - 1500 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES |        |        |                | OPTIONAL   |
|---|--------|--------|----------------|--|
|   |        |        |                |  |
| 0°  | 510    | 480    | 610X450        | 0°   |
| 45°   | 440    | 440    | 440X450        | 600X250<br>max<br>150X 50<br>min                   |
| 60°   | 250    | 250    | 250X450        |  |
|   |        |        |                |  |
| 3*  | 15÷100 | H 34*  | 2300<br>(F500) | h<br>B 2650<br>L 2800<br>H 2170<br>h 820<br>(F500) |
|   |        | s 1.1  |                |  |
|   |        | L 5320 |                |  |

04.

\*A richiesta lama h 41x1,3mm e motore 4 kw / \*On request blade h 41x1,3mm and 4 kw motor