

KS 450 KS 620

IT - La segatrice semiautomatica concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.

KS 450

Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, pulegge di diametro 360 mm, pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Morsa con apertura di 460 mm scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro su guide lineari, bloccaggio ed accostamento rapido, completa di riduttore di pressione di serie. Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm² con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione. Riferimento visivo a scala graduata per taglio angolato, distante dal centro macchina per una maggiore precisione e facilità di lettura con arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. (02.) Ampio piano di lavoro rotante, solidale all'arco e con passaggio lama, per sostenere il materiale in tutte le angolazioni.

(01.) Supporti con rulli d'appoggio da 450 mm su lato carico e scarico predisposti per il collegamento di rulliere. Rotazione arco su cuscinetto reggispinta precaricato.

(03.) Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Consolle di comando mobile con led di controllo per tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica. Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio tra: risalita arco con lama ferma o con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata.

KS 620

Apertura morsa di 620 mm, rulli d'appoggio materiale da 630 mm. Pulegge di diametro 520 mm, nastro da 34 mm x 1,1 con tensione 2000 Kg / cm².

EN - Semiautomatic hydraulic bandsaw specially designed for cutting medium and big size of pipe and profile.

Mitre cutting up to 60° left and right, with easy stops at 0°, 45° left and 45° right.

KS 450

Hydraulic vice free to move alongside the worktable, supported by circulating-ball screws, with quick motion and clamping, vice opening 460 mm. Complete with pressure reducer. Steel sawframe with tubular section. (02.) Position sensor that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch set on the blade guide to detect automatically the end cut point. (03.) Adjustment of the down-feed power and speed.

Three-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with blade still or with blade running, or end of the cut cycle without the return of the sawframe. Support roller on both sides, 450 mm wide, which can be connected to roller tables. Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic overload, power supply. Controls console, movable for positioning. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade.

KS 620

Model KS 620 with following details: pulley diameter 520 mm, open vice 620 mm, support rollers 630 mm wide, blade 34 mm x 1,1 with tension 2000 Kg / cm².

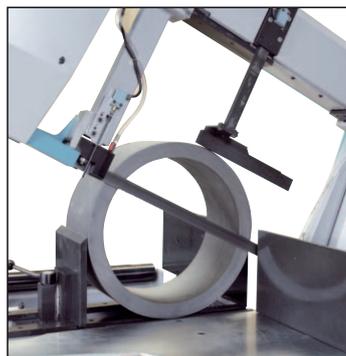
RTR - OPTIONAL



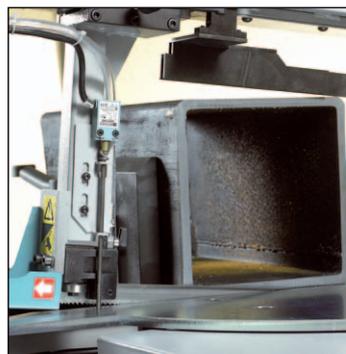
KS 450



01.



02.



03.



Unica segatrice nella sua classe che permette di tagliare a destra e sinistra fino a 60°, posizionando solo una volta la morsa di bloccaggio. The only saw in its range that allows to cut right and left till 60°, by positioning once the blocking vice.



Fine taglio con inclinazione lama minima di 6° per migliorare la penetrazione e la durata della stessa. Sawframe canted 6° allows sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates.



Variatore elettronico di velocità ad inverter di serie. Electronic inverter for variable blade speed on standard version



KS 620

KS 450 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
□ 0°	310	280	450X270	-	0°
□ 0°*	350	330	450X320	-	400X250 max
▧ 45°	300	270	320X270	-	160X40 min
▧ 45°*	330	320	320X300	-	
▨ 60°	210	200	-	180X270	
▨ 60°	160	150	-	150X270	
2,2	15÷100	H 34**	980	B 1400 L 2250 H 2180 h 845	
		s 1.1			
		L 4250			

* senza tastatore / without position sensor
 ** A richiesta lama H 27 x 0.9 mm / On request blade H 27 x 0.9 mm
 A richiesta versione speciale per taglio fino a 500X270 mm dritto - 0°
 On request special version for cutting till 500X270 mm right - 0°

KS 620 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
□ 0°	450	410	620X305 600X350	-	0°
□ 0°*	500	420	600X400	-	500X300 max
▧ 45°	430	400	430X310	-	160X40 min
▧ 45°*	445	410	450X250	-	
▨ 60°	320	290	-	280X350	
▨ 60°	245	240	-	240X310	
3	15÷100	H 34	1450	B 1740 L 2500 H 2500 h 805	
		s 1.1			
		L 5320			

* senza tastatore / without position sensor
 A richiesta versione speciale per taglio fino a 650X250 mm dritto - 0°
 On request special version for cutting till 650X250 mm right - 0°