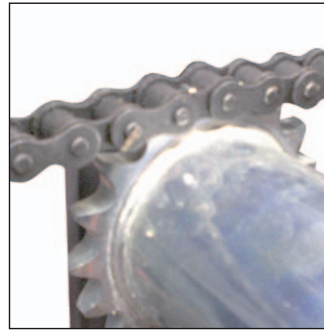


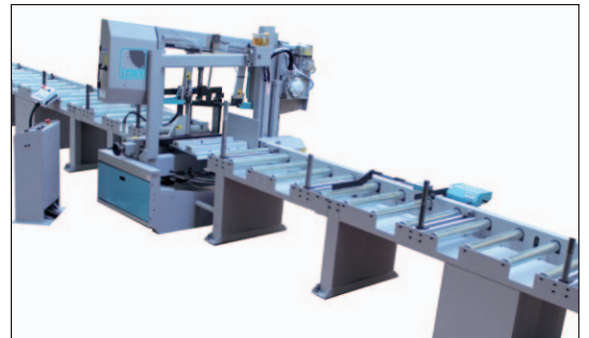
01.



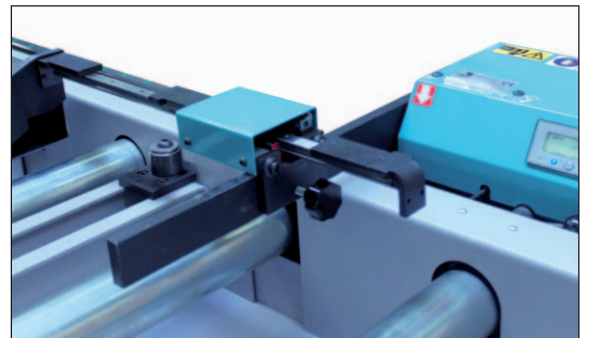
02.



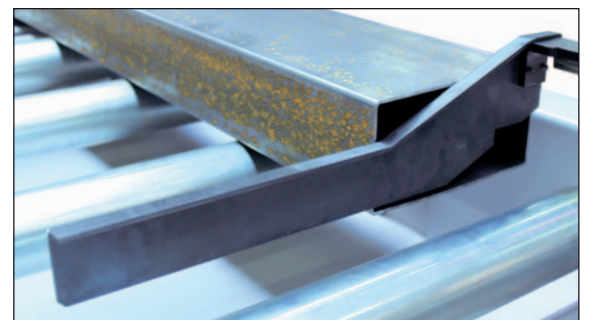
03.



04.



05.



06.

IT - Rulliere a rulli motorizzati, abbinabili sia in lato carico che in lato scarico alla segatrice, (03.) la movimentazione avviene tramite pignoni, catena e motore elettrico comandato da inverter, (01.) (02.) pulsantiera mobile dotata di: regolazione velocità di spostamento, direzione movimento, pulsante di emergenza, funzionamento in simultanea o singolo delle rulliere. (06.) Completabile con riscontro di misura, disponibile con posizionamento manuale a lettura digitale o motorizzata. Nella versione motorizzata ha la capacità di memorizzare sino a 10 lunghezze differenti tramite PLC. (05.) Dispositivo tastatore per rallentare la corsa del materiale e garantire la precisione delle lunghezze di taglio. **Funzionamento:** una volta selezionato il senso di avanzamento della rulliera, l'operatore tramite pulsanti provvede a far avanzare il materiale che in prossimità della battuta rallenterà automaticamente sino ad appoggiarsi ad essa.

EN - Roller tables with motorized rolls, to be used for both loading-unloading side, (03.) the movement occurs through pinions, chain and electric motor commanded by an inverter, (01.) (02.) the management of the roller tables occurs through a moving push-button panel provided of: speed regulation movement, direction movement, emergency button, simultaneous or single functioning of the tables. (06.) Completabile with metric rod, manual positioning with digital reading or motorized version. In the motorized version possibility to memorize up to 10 different lengths through PLC. (05.) Position sensor to slow down the run of the material and to guarantee the precision of the lengths of cut. **Operation:** once selected the sense of advancement of the loading-unloading tables, the operator through buttons provides to advance the material that in proximity of the length stop will slow down automatically till the established measure.