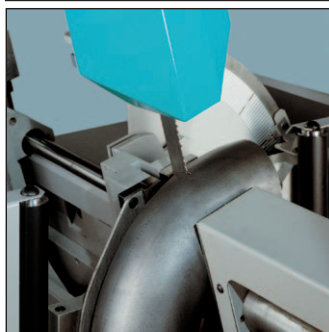


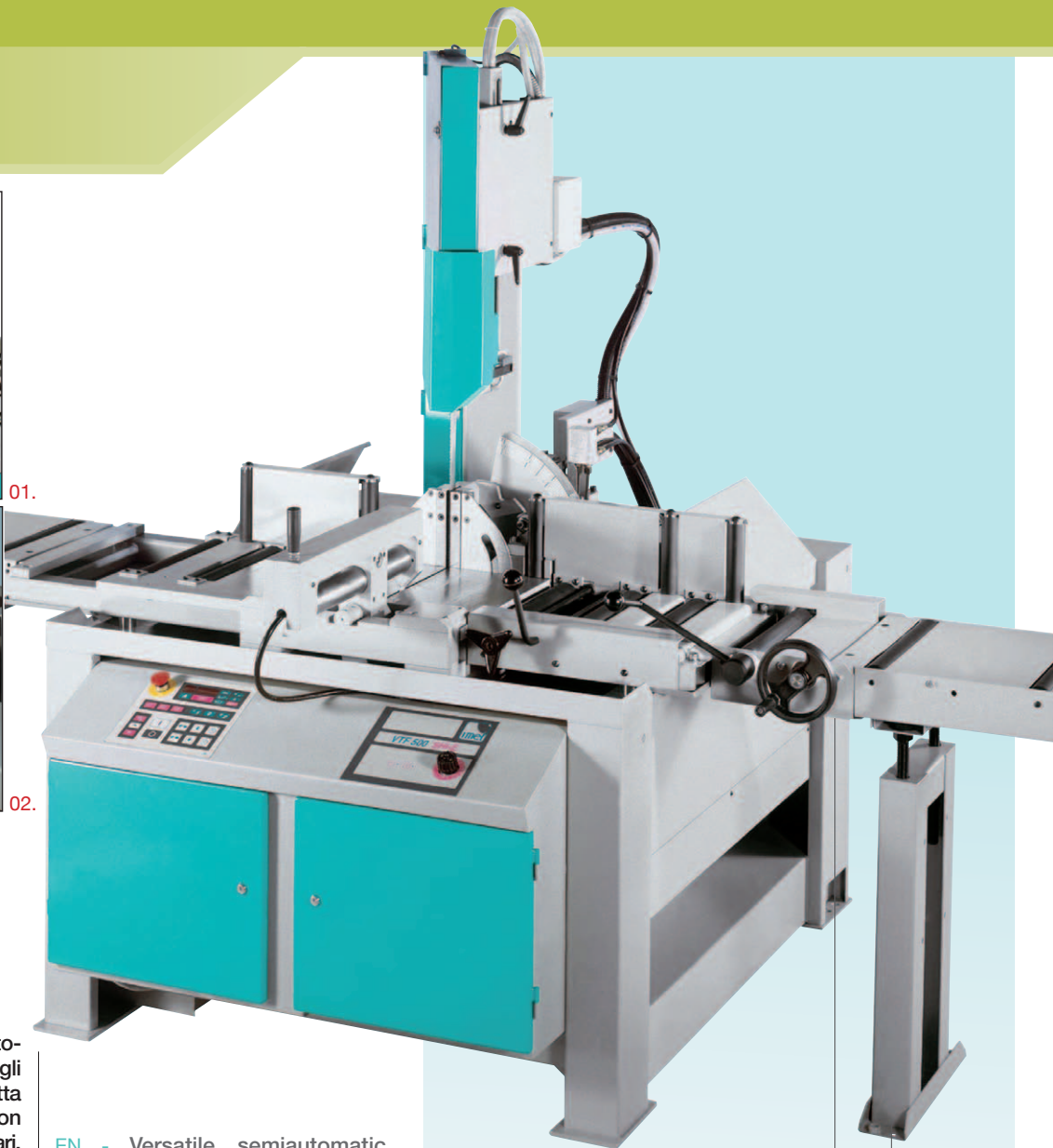
# VTF 500 SHI-E



01.



02.



OPTIONAL

**IT - Segatrice a nastro semiautomatica elettro-idraulica per tagli da 0° a 45° destra e sinistra, adatta al taglio angolare di materiale con esigenze e conformazioni particolari.**

**(02.)** Morsa frontale idraulica a scorrimento rapido, solidale all'arco. Rotazione arco con arresti rapidi a 45°, 0°, 45° e ampia graduazione per bloccaggio su angoli diversi. Scorrimento orizzontale dell'arco con manicotti a sfere su guide temperate e cromate. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Impostazione automatica inizio/fine taglio. Controllo elettronico con display alfanumerico per gestione delle funzioni operative della segatrice. Possibilità di scelta della modalità di fine taglio tra ritorno arco con lama ferma o con lama in movimento, o fine ciclo senza ritorno arco. Visualizzazione di: tempo di taglio, durata lama, numero pezzi tagliati, assorbimento motore istantaneo e massimo, velocità della lama.

Rilevazione errori con autodiagnostica. Variatore elettronico velocità nastro e motore con servo ventilazione supplementare. Sensore "nastro fuori sede" per prevenire errori di montaggio. Tensione lama 2100 kg/cm<sup>2</sup> con microinterruttore di controllo tensione, arresto immediato in caso di nastro rotto o non tensionato.

Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza, protezione termica e magnetica salvamotore. Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucoli estraibile, serbatoio, elettropompa per lubrorefrigerazione, centralina idraulica completa di olio, pistola di lavaggio, nastro bimetallico, spazzola puliscilama motorizzata.

**EN - Versatile semiautomatic vertical bandsaw, hydraulically driven, with electronic control panel. Mitre cutting from 0° to 45° left and right.**

**(02.)** Front hydraulic vice with fast approach, integral with the sawframe rotation with easy stops at 0°, 45° left and 45° right. Graduated plate to identify different angles. Horizontal motion of the sawframe on hardened and chromed guides. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies shown. Electronic Inverter for variable blade speed and motor with supplementary servo-ventilation. Device to check the correct positioning of the blade; blade tension 2100 kg/cm<sup>2</sup>, with micro-switch for blade tensioning checking; immediate stop in case of broken or not tensioned blade

Automatic check of the start and end-cut points. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil; motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade, possibility to connect external devices such as foot pedal.

➤ Arco e lama inclinabili fino a 5° rispetto alla verticale per una migliore penetrazione nel pezzo da tagliare.  
Canted sawframe up to 5° compared to the vertical line in order to get a better cutting performance.

➤ **(01.)** Possibilità di carico materiale anche dall'alto grazie alla posizione verticale dell'arco.  
**(01.)** Due to the vertical arch we have the possibility to load material from the top.

## SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	330	330	300X500	3~	1
	300	300	300X300		
	300	300	300X300		
1,8	15÷110	H 34	1010	B 1900 L 2000 H 2200 h 930	
		s 1.1			
		L 4130			